

Solutions-Polska Sp. z o.o.
ul. Hutnicza 36B
81-038 Gdynia

Gdynia, 05.01.2018

W toku trwającego postępowania ofertowego z dnia 8.12.2017 r. na wybór dostawcy **automatu złocząco-sztancującego** wpłynęły następujące pytania do treści zapytania:

Pytanie nr 1. W związku z ogłoszeniem i zaproszeniem do składania ofert, zwracamy się z prośbą o zmianę wymaganych przez Państwa parametrów minimalnych /specyfikacji technicznej/ urządzenia:

Z:

- min. 3 niezależne napędy przesuwu folii, podawanie krokowe folii 3 serwo motory o mocy min. 3 KW każdy
- system odprowadzania zużytej folii dopuszcza się rozwiązanie 1 lub 2:
 1. sześć wałków nawijania folii z indywidualnymi ramionami dla każdego wałka w celu poprawnego nawijania folii zużytej, również dla wąskiej wstęgi
 2. system szczotek + prasa do folii
- dolna płyta: syntetyczna 15 milimetrowa płyta bazowa plus płyta typu sandwich z mikro regulacją, tolerancja ryglowania cienkiej płyty 0.00 mm

na:

- min. 3 niezależne napędy przesuwu folii, podawanie krokowe folii 3 serwo motory o mocy:
 - min. 3 kW każdy, jeśli współpracuje z systemem odprowadzania folii zużytej rozwiązanie 2 lub
 - min. 1,7 kW każdy, jeśli współpracuje z systemem odprowadzania folii zużytej rozwiązanie 1
- system odprowadzania zużytej folii dopuszcza się rozwiązanie 1 lub 2:
 1. sześć wałków nawijania folii z indywidualnymi ramionami dla każdego wałka w celu poprawnego nawijania folii zużytej, również dla wąskiej wstęgi
 2. system szczotek + prasa do folii
- dolna płyta: płyta bazowa o grubości 15-28 milimetrów plus płyta typu sandwich z mikro-regulacją położenia.

Pytanie nr 2. Dodatkowo prosimy o wyjaśnienie zawartego w zapytaniu warunku tolerancji ryglowania, który brzmi: „tolerancja ryglowania cienkiej płyty 0.00 mm”.

Z uwagi na pracę w warunkach zmieniającej się w szerokim zakresie temperatury, taki warunek nie jest możliwy do osiągnięcia dla żadnego znanego mechanizmu mocowania cienkiej płyty. Prosimy o zmianę tego parametru.

Pytanie nr 3. W związku z ogłoszeniem i zaproszeniem do składania ofert, zwracamy się z prośbą o zmianę wymaganych przez Państwa parametrów minimalnych /specyfikacji technicznej/ urządzenia:

Z:

- dolna płyta: syntetyczna 15 milimetrowa płyta bazowa plus płyta typu sandwich z mikro regulacją, tolerancja ryglowania cienkiej płyty 0.00 mm
- na:
- dolna płyta: płyta bazowa o grubości 15-28 milimetrów plus płyta typu sandwich z mikro-regulacją położenia, tolerancja ryglowania cienkiej płyty 0,05mm.

Odpowiedź Zamawiającego:



Po szczegółowym rozeznaniu rynku przed przystąpieniem do formułowania parametrów technicznych ww. urządzenia Zamawiający jest świadom obecności na rynku urządzeń spełniających określone parametry. Prośba będąca w praktyce żądaniem ze strony potencjalnego dostawcy urządzenia jest niemożliwa do spełnienia, ponieważ wskazane przez niego parametry techniczne wskazują konkretne urządzenie, którego zakupem Zamawiający nie jest zainteresowany oraz powodują zawężenie zasady konkurencyjności do oferowanych przez niego produktów.

Z poważaniem
PREZES ZARZĄDU
CHAIRMAN OF THE BOARD

Tomasz Kwiatkowski

SOLUTIONS POLSKA Sp. z o.o.
81-038 Gdynia, ul. Hutnicza 36 P
tel. 58 782-72-90, fax 58 782-72-9
Regon 220516294 NIP 588-225-43-0